

Societatea RADITECH S.R.L. VLĂDENI - IAȘI

~ în faliment ~ in bankruptcy ~ en faillite ~

Dosar nr. 5859/99/2024 (308/2024)

Nr. înreg. 4770

Data emiterii: 03.09.2026

ANUNȚ PUBLICITAR

Business Support Solutions I.P.U.R.L., în calitate de lichidator judiciar al debitorului **Raditech S.R.L.**, cu sediul social în sat Vlădeni, com. Vlădeni, str. Ștefan cel Mare, nr. 40, jud. Iași, număr de ordine în Registrul comerțului J22/2938/2005, C.U.I. 18183741, desemnat conform Sentinței nr. 520 din data de 17.06.2026, pronunțată de Tribunalul Iași-Secția a II-a civilă de contencios administrativ și fiscal, în dosarul nr. 5859/99/2024 (308/2024), anunță vânzarea următoarelor bunuri:

Nr. crt.	Descrierea bunurilor	Valoare de piață (lei, fără T.V.A.)
1.	Strung CNC marca Dainichi , model F25, echipat cu comandă numerică FANUC 0-T și turelă automată cu 12 posturi; anul fabricației 1989. Utilaj destinat operațiilor de strunjire, găurire, alezare și filetare. Identificat în stare nefuncțională	6.300
2.	Strung vertical CNC Victor Taichung Machinery , model Vcenter-65, echipat cu comandă FANUC 15M-F și schimbător automat de scule; anul fabricației 1997. Utilaj destinat operațiilor de frezare, găurire, alezare și filetare CNC. Identificat în stare nefuncțională	5.200
3.	Strung CNC automat Tsugami , echipat cu comandă FANUC, alimentator automat de bare și subarbore. Tipul exact, seria și anul fabricației nu au putut fi citite. Utilaj destinat producției automate de piese de precizie din bară. Identificat în stare funcțională	17.300
4.	Strung CNC Daewoo Heavy Industries , model Puma 10S, echipat cu comandă FANUC OT, revolver automat cu 12 posturi și mandrină hidraulică; anul fabricației 1990. Utilaj destinat operațiilor de strunjire, găurire și filetare. Identificat în stare funcțională	49.800
5.	Strung CNC Daewoo Heavy Industries , model Puma 12L, echipat cu comandă FANUC 0-T și turelă automată; anul fabricației 1997. Utilaj destinat operațiilor de strunjire, filetare și găurire. Identificat în stare funcțională	103.800
6.	Centru de prelucrare vertical CNC Hyundai Precision Machinery , model SPT-V100, echipat cu comandă YASNAC J50M și magazie automată de scule; anul fabricației 1997. Utilaj destinat operațiilor de frezare, găurire, alezare și filetare. Identificat în stare funcțională	50.300
7.	Centru de prelucrare vertical CNC Hyundai WIA , model F500 Plus, echipat cu comandă FANUC și schimbător automat de scule; anul fabricației 2013. Utilaj destinat prelucrării complexe prin frezare, găurire, alezare și filetare. Identificat în stare funcțională Set compus din 4 dispozitive modulare de fixare CNC ACI Meccanica M-Lock 70 , cod GF70450A, utilizate pentru poziționarea și fixarea precisă a reperelor pe centre de prelucrare CNC; complet și funcțional Menghină mecanică de precizie ALLMATIC HD 100 , destinată fixării pieselor pe mașini-unelte și centre CNC, cu lățimea fălcilor de aproximativ 100 mm și construcție robustă pentru prelucrări mecanice Menhină mecanică de precizie tip ALLMATIC HD 125 , destinată fixării reperelor în operațiile de prelucrare mecanică, cu lățimea fălcilor de aproximativ 125 mm și sistem mecanic de strângere	193.500

	Menghină de precizie tip CAM 100, destinată prinderii și centrării pieselor în procesele de frezare și prelucrare CNC. Producătorul nu a putut fi confirmat pe baza plăcuței de identificare Menghină mecanică de precizie ALLMATIC HD 125 pentru mașini-unelte, destinată fixării pieselor în timpul operațiilor de prelucrare mecanică, prevăzută cu fălci rectificate și mecanism de strângere	
8.	Strung automat cu came tip Swiss-Type GE FONG 72-D SWSSTR , destinat prelucrării automate a pieselor de precizie din bară. Utilaj pentru producție de serie, prevăzut cu cap mobil, sistem de alimentare automată și posturi multiple de lucru	53.400
9.	Bormașină industrială cu coloană ERLO TCA-70 , destinată operațiilor de găurire, alezare, lărgire și filetare. Utilaj robust, cu transmisie mecanică prin angrenaje, avans automat și masă reglabilă, cu capacitate de găurire de până la aproximativ 70 mm în oțel	1.400
10.	Fierăstrău cu bandă JAESPA CONCEPT 240 GT destinat debitării semifabricatelor metalice, barelor, țevelor și profilelor. Utilaj industrial acționat electric, proiectat pentru ateliere de confecții metalice și prelucrări mecanice	10.000
11.	Portal ESAB Combirex CXC-P 3500 , componenta principală a unei instalații de debitare termică, destinat susținerii și deplasării sistemului de debitare pe axele de lucru. Bunul inspectat reprezintă numai o parte a ansamblului complet	62.900
12.	Instalație CNC de debitare termică ESAB Shadow II-8 VIST , tip portal mobil, destinată debitării automate a tablelor prin plasmă și/sau oxigaz. Prevăzută cu masă de debitare, sistem de ghidare, cărucior port-torță și comandă numerică CNC	59.700
13.	Aparat de sudură MIG/MAG Fronius VarioSynergic 3400 G/W , seria 19073378, alimentare trifazată 3x230/400 V, curent maxim 340 A, echipat cu pachet de sudare și sistem de avans sarmă; complet și apreciat ca funcțional la inspecția vizuală	3.700
14.	Aparat de sudură profesional IWELD Quicksilver MIG 253 Digital , tip MIG 250GN, tehnologie invertor IGBT, procedee MIG/MAG și MMA, curent maxim 250 A, alimentare trifazată 3x380 V; complet și apreciat ca funcțional	2.200
15.	Masă de măsurare din granit , de precizie, marca Mytri Apeldoorn Holland, tip Mytrinorm, clasa 0, fabricată la 19.07.1990, utilizată pentru control dimensional și verificări metrologice, montată pe suport metalic reglabil	1.300
16.	Sistem industrial de sablare cu presiune Clemco System 7 , model SCWB-2452, seria 19-127-1-47, fabricat în Germania în anul 2019. Capacitate vas 200 litri, presiune maximă de lucru 12 bar; complet și funcțional	9.100
17.	Compresor industrial de aer cu șurub Atlas Copco GA 22 , putere instalată 22 kW, alimentare 400 V, presiune de lucru aproximativă 7,5-13 bar și debit de aer aproximativ 3,2-4,6 mc/min; complet și apreciat ca funcțional	5.200
18.	Placă electronică industrială FANUC A16B-2200-0130, modul destinat sistemelor CNC, utilizat pentru controlul și gestionarea funcțiilor mașinilor-unelte FANUC, proiectat pentru montaj în rack modular Modul electronic industrial FANUC A20B-0008-0032/02A destinat sistemelor CNC, utilizat pentru control logic, gestionarea semnalelor de intrare/ieșire și comunicația dintre subansamblele mașinii-unelte	1.500
19.	Centrală telefonică digitală Panasonic KX-TDA100CE Hybrid IP-PBX , destinată gestionării comunicațiilor analogice, digitale și IP	1.800
20.	Generator electric de aer cald REM 15 EPA , fabricat de DESA Poland sub marca Remington/Master, alimentare trifazată 400 V, destinat încălzirii halelor, atelierelor și depozitelor, prevăzut cu ventilator, termostat și protecție la supraîncălzire	1.200

	Generator electric de aer cald, portabil tip EK15A , alimentare trifazată 380-400 V, putere termică estimată la 15 kW, destinat încălzirii atelierelor, halelor, spațiilor de producție și șantierelor Generator electric de aer cald, portabil tip EK15A , alimentare trifazată 380-400 V, putere termică estimată la 15 kW, destinat încălzirii atelierelor, halelor, spațiilor de producție și șantierelor	
21.	Autoturism M1, marca Opel, tip Combo-C/DG 11 , caroserie AC Break, nr. înmatriculare IS-02-ATM, serie șasiu W0L0XCF0674354938, an fabricație 2007, sursă energie motorină, capacitate cilindrică 1.248, putere 55kw, tracțiune față	2.400

Licitația se va desfășura la sediul lichidatorului judiciar Business Support Solutions I.P.U.R.L. din mun. Iași, Calea Chișinăului, nr. 17, et. 3, cam. 305, jud. Iași, în data de **18 septembrie 2026, ora 14.00**, în conformitate cu strategia de valorificare a bunurilor aprobată de creditori.

În cazul în care bunurile nu vor fi valorificate în cadrul ședinței de licitație din data de 18.09.2026, următoarele ședințe de licitație vor avea loc în datele de **25.09.2026, 02.10.2026, 09.10.2026**, respectiv **16.10.2026**, în același loc, la aceeași oră.

Licitația se poate organiza și on-line, pe platforma de licitații pusă la dispoziție de U.N.P.I.R., <https://www.licitatii-unpir.ro/>.

Pentru a participa la licitație, ofertanții vor depune deodată, cu cel puțin 24 de ore înainte de data și ora de începere a licitației (zi lucrătoare), următoarele documente:

- Cerere privind intenția de a participa la licitație în care să fie menționat bunul pentru care urmează să se liciteze,
- Dovada achitării caietului de sarcini în valoare de 100 lei, la care se adaugă T.V.A., pentru fiecare activ în parte, în contul de lichidare nr. RO06 RZBR 0000 0600 0736 7726 deschis la Raiffeisen Bank S.A. Sucursala Iași, având ca beneficiar Raditech S.R.L.,
- Dovada depunerii garanției de participare în valoare de 10% din valoarea de pornire a licitației în contul de lichidare al societății debitoare anterior menționat,
- Împuternicire acordată persoanei care reprezintă participantul la licitație semnată de reprezentantul legal al societății, pentru susținerea valabilității ofertei, pentru semnarea procesului verbal de licitație și semnarea procesului verbal de adjudecare, împreună cu copia după actul de identitate al împuternicitului,
- Declarație pe proprie răspundere că nu se află în una dintre situațiile de incompatibilitate prevăzute la art. 1654 din Codul civil, respectiv la art. 843 alin 1) și 2) din Codul de procedură civilă,
- Acordul de acceptare a Caietului de sarcini – semnat, anexat la Caietul de sarcini,
- Documentele care certifică identitatea și calitatea participantului la licitație, după cum urmează:
Persoanele juridice române: certificatul de înmatriculare eliberat de O.R.C./alte registre unde ofertantul este înregistrat; certificatul de înregistrare fiscală; certificatul constatator eliberat de O.R.C./alte registre unde ofertantul este înregistrat; declarație pe propria răspundere că nu se află în dizolvare, lichidare voluntară sau în faliment;
- Persoanele juridice străine:* actul de înmatriculare al societății comerciale străine; declarație pe propria răspundere că participantul din partea firmei ofertante cunoaște limba română și termenii specifici licitației publice sau este asistat de un traducător autorizat, caz în care se va depune copie de pe autorizația acestuia și de pe actul de identitate al acestuia; declarație pe propria răspundere că nu se află în dizolvare, lichidare voluntară sau în faliment;

Comercianți, persoane fizice sau asociații familiale: Actul de identitate și autorizația de funcționare eliberată de autoritatea competentă sau actul legal de constituire, după caz, precum și certificatul de atestare fiscală eliberat de organul fiscal competent;

Persoanele fizice române: actul de identitate;

Persoanele fizice străine: pașaport.

Toate documentele sus menționate, depuse de persoane fizice sau juridice române, vor fi prezentate în original și în copie conformă cu originalul. Toate documentele sus menționate, depuse de persoane fizice sau juridice străine, vor fi prezentate în copie, însoțită de traducerea în limba română, legalizată.

Neprezentarea de către potențialii cumpărători a oricăruia dintre documentele prevăzute în caietul de sarcini conduce la eliminarea acestora de la licitație publică deschisă. În cazul în care din conținutul documentelor solicitate nu rezultă îndeplinirea condițiilor prevăzute în anunțul publicitar, potențialii cumpărători vor fi eliminați.

Persoanele care posedă un drept real asupra bunurilor scoase la vânzare au obligația, sub sancțiunea decăderii, de a face lichidatorului judiciar dovada acestuia, până în preziua licitației, ora 12.00.

Persoanele interesate pot obține informații cu privire la bunurile scoase spre vânzare la sediul lichidatorului judiciar din mun. Iași, Calea Chișinăului, nr. 17, et. 3, cam. 305, jud. Iași – tel. 0771 779 570 sau e-mail office@bssgroup.ro.

Descrierea detaliată a bunurilor scoase la vânzare este cuprinsă în caietul de sarcini care se poate procura de la lichidatorul judiciar, în fiecare zi de luni până vineri, orele 09.00 – 16.00, în baza unei cereri prealabile (24 ore), însoțită de dovada plății acestuia.

Relații suplimentare se pot obține la telefoanele:

- Business Support Solutions I.P.U.R.L.: tel./fax 0232 709 991 0771 779 570 0745 534 462.

Business Support Solutions I.P.U.R.L.,
prin asociat coordonator, Cibotaru Adelina

